

## Množství PUR pro vypěňování objímek-tabulka

Uvedená tabulka platí pro nezesíťovanou smršťovací objímku (strana **S 4.0**) a elektrosvařovací objímku (strana **S 5.0**). Uvedené množství [litr] odpovídá dle požadavků normy objemové hmotnosti 80 kg/m<sup>3</sup> na délku [L] nevypěněného úseku trubky (médiová trubka) 440 mm. Pro jiné délky [L] v mm se přepočítá potřebné množství pěny [V] na základě uvedeného množství [v'] (= A, B nebo Σ) pomocí následující jednoduché trojčlenky:

$$V = v' : 440 \cdot L \quad [\text{ltr}] \quad (102)$$

Plášťová trubka-Ø D <sub>a</sub> in mm	Médiová trubka-Ø d <sub>a</sub> in mm	Množství pěny v litrech		
		Polyol světlý A	Isokyanát tmavý B	Součet A + B Σ
65	22,0	0,062	0,086	0,149
75	25,0	0,083	0,115	0,198
75	28,0	0,081	0,112	0,193
75	32,0	0,079	0,109	0,187
90	15,0	0,124	0,171	0,295
90	18,0	0,123	0,170	0,293
90	22,0	0,121	0,167	0,289
90	25,0	0,120	0,165	0,285
90	26,9	0,119	0,164	0,282
90	28,0	0,118	0,163	0,281
90	32,0	0,115	0,159	0,275
90	33,7	0,114	0,158	0,272
90	35,0	0,113	0,156	0,269
90	40,0	0,109	0,151	0,260
110	15,0	0,175	0,242	0,417
110	18,0	0,174	0,240	0,414
110	22,0	0,172	0,238	0,410
110	26,9	0,170	0,234	0,404
110	28,0	0,169	0,233	0,403
110	33,7	0,165	0,228	0,394
110	35,0	0,164	0,227	0,391
110	40,0	0,160	0,221	0,382
110	42,4	0,158	0,218	0,376
110	48,3	0,152	0,210	0,363
110	50,0	0,151	0,208	0,358
125	15,0	0,210	0,290	0,500
125	18,0	0,209	0,289	0,497
125	22,0	0,207	0,286	0,493
125	26,9	0,205	0,283	0,487
125	28,0	0,204	0,282	0,486
125	33,7	0,200	0,276	0,477
125	35,0	0,199	0,275	0,474
125	42,4	0,193	0,266	0,459
125	48,3	0,187	0,258	0,446
125	50,0	0,185	0,256	0,441
125	54,0	0,181	0,250	0,431
125	60,3	0,173	0,239	0,412
125	63,0	0,169	0,234	0,403
140	42,4	0,251	0,347	0,598
140	48,3	0,245	0,339	0,584
140	54,0	0,239	0,330	0,569
140	60,3	0,231	0,319	0,550
140	63,0	0,228	0,314	0,542
140	70,0	0,218	0,300	0,518
140	75,0	0,210	0,289	0,499
140	76,1	0,208	0,287	0,495

Plášťová trubka-Ø D <sub>a</sub> in mm	Médiová trubka-Ø d <sub>a</sub> in mm	Množství pěny v litrech		
		Polyol světlý A	Isokyanát tmavý B	Součet A + B Σ
160	54,0	0,327	0,452	0,780
160	60,3	0,320	0,441	0,761
160	70,0	0,306	0,422	0,728
160	76,1	0,296	0,409	0,705
160	88,9	0,273	0,377	0,651
160	90,0	0,271	0,375	0,646
180	70,0	0,425	0,587	1,012
180	76,1	0,415	0,573	0,989
180	88,9	0,392	0,542	0,934
180	110,0	0,347	0,479	0,826
200	88,9	0,449	0,619	1,068
200	114,3	0,393	0,542	0,935
225	114,3	0,509	0,703	1,212
225	139,7	0,439	0,606	1,045
250	114,3	0,678	0,936	1,615
250	139,7	0,608	0,840	1,448
250	165,1	0,524	0,724	1,248
250	168,3	0,513	0,708	1,221
280	139,7	0,777	1,073	1,850
280	165,1	0,693	0,957	1,650
280	168,3	0,682	0,941	1,623
280	193,7	0,582	0,804	1,385
315	165,1	0,950	1,312	2,262
315	168,3	0,939	1,296	2,235
315	193,7	0,839	1,158	1,998
315	219,1	0,725	1,002	1,727
355	193,7	1,150	1,588	2,739
355	219,1	1,037	1,431	2,468
355	244,5	0,909	1,255	2,164
400	219,1	1,475	2,036	3,511
400	244,5	1,347	1,860	3,207
400	273,0	1,187	1,639	2,826
450	244,5	1,850	2,554	4,403
450	273,0	1,690	2,333	4,023
450	323,9	1,360	1,878	3,239
500	273,0	2,260	3,121	5,381
500	323,9	1,931	2,666	4,597
500	355,6	1,697	2,343	4,041
560	323,9	2,897	3,999	6,896
560	355,6	2,663	3,677	6,340
560	406,4	2,243	3,097	5,341
630	355,6	3,438	4,746	8,184
630	406,4	3,018	4,167	7,185
630	457,2	2,542	3,510	6,053
670	406,4	3,674	5,073	8,747
670	457,2	3,199	4,416	7,615
670	508,0	2,667	3,683	6,350

Uvedené množství v litrech, strana **S 10.0** a **S 10.1**, platí pro teplotu zpracování popř. teplotu vzduchu ≥ + 10° C. při menší teplotě jsou tato množství vynásobena korekčním činitelem 1,3.

# Množství PUR pro vypěňování objímek-tabulka

Nezesíťovaná smršťovací objímka (strana **S 4.0**) a elektrosvařovací objímka (strana **S 5.0**)

Plášťová trubka- $\varnothing$ $D_a$ in mm	Médiová trubka- $\varnothing$ $d_a$ in mm	Množství pěny v Litrech		
		Polyol světlý <b>A</b>	Isokyanát tmavý <b>B</b>	Součet A + B $\Sigma$
710	457,2	3,783	5,223	9,006
710	508,0	3,252	4,489	7,741
710	558,8	2,664	3,678	6,342
800	508,0	4,870	6,724	11,594
800	558,8	4,282	5,912	10,195
800	610,0	3,634	5,017	8,650
900	558,8	6,296	8,693	14,989
900	610,0	5,647	7,797	13,444
900	660,0	4,959	6,846	11,805
900	711,0	4,201	5,800	10,001
1000	610,0	7,873	10,869	18,742
1000	660,0	7,184	9,919	17,103
1000	711,0	6,426	8,872	15,299
1000	762,0	5,612	7,748	13,360
1000	813,0	4,741	6,546	11,287
1100	660,0	9,665	13,343	23,008
1100	762,0	8,092	11,173	19,265
1100	813,0	7,221	9,970	17,192
1100	914,0	5,331	7,360	12,690
1200	914,0	8,209	11,334	19,543
1200	1.016,0	6,075	8,388	14,463
1300	1.016,0	9,068	12,519	21,587